

Presses a iniezione idrauliche e ibride



EPF Automation dal **1961** opera come system integrator nel settore dell'automazione coniugando la meccanica e l'elettronica più avanzate con le competenze legate alle applicazioni robotiche per una gestione integrata del processo produttivo.

Toshiba Machine, leader mondiale nella produzione di soluzioni tecnologiche per l'industria, ha scelto di approcciare il mercato italiano con **EPF** per offrire fin da subito un servizio completo, dall'installazione al post-vendita, attraverso l'esperienza e la flessibilità di un'azienda attiva sul territorio nazionale da oltre cinquant'anni.





Le tecnologie sviluppate ed acquisite da **Toshiba Machine** rispondono in maniera performante e affidabile ad un'ampia gamma di esigenze proprie del settore dello stampaggio a iniezione.

La macchina della serie **Ace GenXt** risponde alle richieste del mercato con una forza di chiusura che va da **400 kN fino a 10.000 kN** e un'ampia dotazione di serie che permette soluzioni applicative diverse. La modularità nella configurazione (unità di iniezione e viti, pompa aggiuntiva) permette di fare fronte alle situazioni più complesse e competitive. Inoltre, una potente e robusta ginocchiera a 5 punti ed un'interfaccia operatore ergonomica consentono di creare un rapporto user-friendly con la macchina. Il design modulare ed ergonomico riduce i costi di manutenzione e il tempo di set-up rendendo così il funzionamento del sistema più efficiente e sicuro.



I vantaggi della serie Ace GenXt

Ampia dotazione di serie:

- Modularità per passaggi colonne (modelli specifici), unità di iniezione, viti e azionamenti
- Pacchetti di espansione a prezzi competitivi per flessibilità e qualità
- Alta resistenza, costruzione compatta, efficienza comprovata
- Sistema ad icone sul controllo ed interfaccia operatore touch
- Ingressi / uscite liberamente programmabili
- Unità di iniezione modulari con granulometria fine
- Rapporto L/D viti appropriato per un uso flessibile e ottimale e qualitativo sui materiali
- Risparmio energetico generato da una pompa elettronica a portata variabile

Ace GenXt Hybrid, è un concetto nato per lo stampaggio con ciclo veloce, macchine efficienti e attente al risparmio energetico, riconosciute per la loro semplicità. La pompa elettronica, la plastificazione elettrica, il servomotore controllato per la valvola proporzionale, sono le prerogative della serie **Ace** che è disponibile anche nel suo modello base con ampia scelta di optional.

Perché scegliere Ace GenXt Hybrid

- Alta produttività
- Risparmio energetico
- Precisa e concreta



Ace GenXt
bringing you a world of difference

		ACE 60/320 GenXt											
CODICE MODELLO INIEZIONE		80			120			200			310		
UNITA' DI GOVERNO		SIGMATEK											
INIEZIONE													
CODICE CAMERA		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diametro della vite	mm	18	22	25	22	25	30	25	30	35	30	35	40
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Pressione di iniezione massima	bar	2778	1860	1440	2591	2006	1393	2740	1900	1400	2755	2024	1550
Volume testata cilindro	cc	23	42	54	42	61	88	61	106	144	106	168	220
Portata di iniezione massima (PS)	g	21	38	49	38	56	80	56	96	131	96	153	200
Portata plastificazione (PS)	g/s	73	109	141	78/93	101/120	146/173	71/84	102/120	139/164	74/87	100/119	131/155
Capacità plastificazione (PS) Fase 1	g/s	4,5	7,5	14	7,5/8	13/14	19/20	12/15	16/20	22/27	13/14,5	18/20	25/28
Capacità plastificazione (PS) Fase 2	g/s	4	6,5	12	5,5/6	10/11	14/15,5	9,5/11	13,5/15	18/20	10,5/12	14/17	20/28
Corsa iniezione	mm	90	110	110	110	125	125	125	150	150	150	175	175
Massima distanza arretramento ugello	mm	200			250			250			250		
Diametro max. area proiettata ugello (SVO)	mm	20			20			20			20		
Forza contatto ugello	kN	68			68			68			68		
Capacità riscaldamento cilindro vite	kW	5	5,1	5,7	5,1	5,7	8,3	5,7	8,3	9,4	8,3	9,4	11,1
Capacità tramoggia	Lt	35			35			35			35		
GRUPPO CHIUSURA													
Forza bloccaggio stampo	kN	600											
Corsa apertura stampo	mm	310											
Minimo spessore stampo	mm	180											
Massimo spessore stampo	mm	410											
Luce massima tra i piani	mm	720											
Dimensione piani	mm	480x480											
Passaggio colonne	mm	320x320											
Estrattore idraulico													
corsa estrattore	mm	100											
forza estrazione	kN	28											
forza arretramento	kN	13											
INFO GENERALI													
Capacità serbatoio olio	Lt	180			180			180			180		
Potenza pompa	kW	11			11/15			11/15			11/15		
Potenza totale installata	kW	16	16	17	16/20	17/21	20/24	17/21	20/24	21/25	20/24	21/25	22/26
Peso macchina (senza olio)	Kg	3200			3200			3200			3200		
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	mm	4030x1505x1750			4030x1505x1750			4290x1505x1750			4030x1505x1750		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		ACE 100/420 GenXt								
CODICE MODELLO INIEZIONE		310			430			600		
UNITA' DI GOVERNO		SIGMATEK								
INIEZIONE										
CODICE CAMERA		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diametro della vite	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	50
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Pressione di iniezione massima	bar	2755	2024	1550	2644	2025	1600	2448	1934	1567
Volume testata cilindro	cc	106	168	220	168	231	293	231	323	399
Portata di iniezione massima (PS)	g	96	153	200	153	210	266	210	294	363
Portata plastificazione (PS)	g/s	116	158	207	121	158	200	132	167	207
Capacità plastificazione (PS) Fase 1	g/s	21	28	39	21,5	31	44	20	28	38
Capacità plastificazione (PS) Fase 2	g/s	16,5	22	31	18	25,5	36	15	22	30
Corsa iniezione	mm	150	175	175	175	184	184	184	203	203
Massima distanza arretramento ugello	mm	250			350			350		
Diametro max. area proiettata ugello (SVO)	mm	20			20			20		
Forza contatto ugello	kN	68			68			68		
Capacità riscaldamento cilindro vite	kW	8,3	9,4	11,1	9,4	11,1	11,3	11,1	11,3	14,8
Capacità tramoggia	Lt	35			35			35		
GRUPPO CHIUSURA										
Forza bloccaggio stampo	kN	1000								
Corsa apertura stampo	mm	380								
Minimo spessore stampo	mm	200								
Massimo spessore stampo	mm	530								
Luce massima tra i piani	mm	910								
Dimensione piani	mm	600x600								
Passaggio colonne	mm	420x420								
Estrattore idraulico										
corsa estrattore	mm	120								
forza estrazione	kN	45								
forza arretramento	kN	25								
INFO GENERALI										
Capacità serbatoio olio	Lt	300			300			300		
Potenza pompa	kW	22,0			22,0			22,0		
Potenza totale installata	kW	31	32	33	32	33	34	33	34	37
Peso macchina (senza olio)	Kg	4300			4300			4300		
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	mm	4783x1575x1850			5138x1575x1850			5138x1575x1850		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		ACE 160/520 GenXt								
CODICE MODELLO INIEZIONE		430			600			840		
UNITA' DI GOVERNO		SIGMATEK								
INIEZIONE										
CODICE CAMERA		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diametro della vite	mm	35	40	45	40	45	50	45	50	60
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Pressione di iniezione massima	bar	2644	2025	1600	2448	1934	1567	2402	1946	1351
Volume testata cilindro	cc	168	231	293	231	323	399	358	442	636
Portata di iniezione massima (PS)	g	153	210	266	210	294	363	325	402	578
Portata plastificazione (PS)										
Senza accumulatori (PS)	cm3/s	121/171	158/223	200/282	132/186	167/236	207/291	133/188	165/232	237/334
Con accumulatori (PS)	cm3/s	595	735	880	735	880	1020	880	1020	1280
Capacità plastificazione (PS) Fase 1	g/s	21,5/25	31/35	44/50	20/23	28/32	38/44	20/29	29/41	45/64
Capacità plastificazione (PS) Fase 2	g/s	18/22,5	25,5/32	36/45	15/20	22/26	30/42	14/21	21/29	32/46
Corsa iniezione	mm	175	184	184	184	203	203	225		
Massima distanza arretramento ugello	mm	350			350			350		
Diametro max. area proiettata ugello (SVO)	mm	20			20			20		
Forza contatto ugello	kN	68			68			80		
Capacità riscaldamento cilindro vite	kW	9,4	11,1	11,3	11,1	11,3	14,8	13	14,8	23,1
Capacità tramoggia	Lt	35			35			70		
GRUPPO CHIUSURA										
Forza bloccaggio stampo	kN	1600								
Corsa apertura stampo	mm	500								
Minimo spessore stampo	mm	250								
Massimo spessore stampo	mm	685								
Luce massima tra i piani	mm	1185								
Dimensione piani	mm	770x770								
Passaggio colonne	mm	520x520								
Estrattore idraulico										
corsa estrattore	mm	160								
forza estrazione	kN	59								
forza arretramento	kN	29								
INFO GENERALI										
Capacità serbatoio olio	Lt	400			400			400		
Potenza pompa	kW	22/30			22/30			22/30		
Potenza totale installata	kW	32/40	33/42	33/42	33/42	33/42	37/45	35/43	37/45	45/53
Peso macchina (senza olio)	Kg	7800			7800			7800		
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	mm	5590x1680x2100			5590x1680x2100			6430x1680x2100		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		ACE 200/580 GenXt								
CODICE MODELLO INIEZIONE		600			840			1450		
UNITA' DI GOVERNO		SIGMATEK								
INIEZIONE										
CODICE CAMERA		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diametro della vite	mm	40	45	50	45	50	60	50	60	70
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Pressione di iniezione massima	bar	2448	1934	1567	2402	1946	1351	2426	1905	1400
Volume testata cilindro	cc	231	323	399	358	442	636	530	763	1039
Portata di iniezione massima (PS)	g	210	294	363	325	402	578	482	694	945
Portata plastificazione (PS)										
Senza accumulatori(PS)	cm3/s	186	236	291	188/218	232/269	334/388	165/191	237/275	323/374
Con accumulatori (PS)	cm3/s	735	880	1020	880	1020	1280	1020	1280	1500
Capacità plastificazione (PS) Fase 1	g/s	23	32	44	29/33	41/48	64/74	29/34	46/52,5	64/74
Capacità plastificazione (PS) Fase 2	g/s	20	26	42	21/24	29/34	46/53	18/21	29/33	41/47
Corsa iniezione	mm	184	203	203	225			270		
Massima distanza arretramento ugello	mm	400			400			400		
Diametro max. area proiettata ugello (SVO)	mm	20			20			20		
Forza contatto ugello	kN	68			80			110		
Capacità riscaldamento cilindro vite	kW	11,1	11,3	14,8	13	14,8	23,1	14,8	23,1	27
Capacità tramoggia	Lt	35			70			110		
GRUPPO CHIUSURA										
Forza bloccaggio stampo	kN	2000								
Corsa apertura stampo	mm	575								
Minimo spessore stampo	mm	340								
Massimo spessore stampo	mm	790								
Luce massima tra i piani	mm	1365								
Dimensione piani	mm	860x860								
Passaggio colonne	mm	580x580								
Estrattore idraulico										
corsa estrattore	mm	180								
forza estrazione	kN	69								
forza arretramento	kN	31								
INFO GENERALI										
Capacità serbatoio olio	Lt	500			500			500		
Potenza pompa	kW	30			30/37			30/37		
Potenza totale installata	kW	42	42	45	43/50	45/52	53/60	45/52	53/60	57/64
Peso macchina (senza olio)	Kg	10700			11000			11300		
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	mm	6465x1800x2260			6855x1800x2260			6430x1680x2100		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		ACE 250/630 GenXt								
CODICE MODELLO INIEZIONE		840			1450			2300		
UNITA' DI GOVERNO		SIGMATEK								
INIEZIONE										
CODICE CAMERA		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diametro della vite	mm	45	50	60	50	60	70	60	70	80
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Pressione di iniezione massima	bar	2402	1946	1351	2426	1905	1400	2420	1877	1437
Volume testata cilindro	cc	358	442	636	530	763	1039	891	1212	1884
Portata di iniezione massima (PS)	g	325	402	578	482	694	945	811	1103	1441
Portata plastificazione (PS)										
Senza accumulatori(PS)	cm3/s	188/218	232/269	334/388	165/191/239	237/275/344	323/374/468	205/256	279/349	364/456
Con accumulatori (PS)	cm3/s	880	1020	1280	1020	1280	1500	1280	1500	1600
Capacità plastificazione (PS) Fase 1	g/s	29/33	41/48	64/74	29/34/42	46/52,5/66	64/74/94	33/41	47/59	66/83
Capacità plastificazione (PS) Fase 2	g/s	21/24	29/34	46/53	18/21/27	29/33/41	41/47/59	22/28	32/41	45/56,5
Corsa iniezione	mm	225			270			315		
Massima distanza arretramento ugello	mm	440			440			440		
Diametro max. area proiettata ugello (SVO)	mm	20			20			20		
Forza contatto ugello	kN	80			110			110		
Capacità riscaldamento cilindro vite	kW	13	14,8	23,1	14,8	23,1	27	23,1	27	30,6
Capacità tramoggia	Lt	70			110			110		
GRUPPO CHIUSURA										
Forza bloccaggio stampo	kN	2500								
Corsa apertura stampo	mm	675								
Minimo spessore stampo	mm	330								
Massimo spessore stampo	mm	830								
Luce massima tra i piani	mm	1505								
Dimensione piani	mm	950x950								
Passaggio colonne	mm	630x630								
Estrattore idraulico										
corsa estrattore	mm	200								
forza estrazione	kN	69								
forza arretramento	kN	31								
INFO GENERALI										
Capacità serbatoio olio	Lt	700			700			700		
Potenza pompa	kW	30/37			30/37/45			37/45		
Potenza totale installata	kW	43/50	45/52	53/60	45/52/60	53/60/68	57/64/72	60/68	64/72	68/76
Peso macchina (senza olio)	Kg	12600			13100			13800		
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	mm	7245x1975x2350			7770x1975x2350			8250x1975x2350		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		ACE 300/630 GenXt								
CODICE MODELLO INIEZIONE		840			1450			2300		
UNITA' DI GOVERNO		SIGMATEK								
INIEZIONE										
CODICE CAMERA		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diametro della vite	mm	45	50	60	50	60	70	60	70	80
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Pressione di iniezione massima	bar	2402	1946	1351	2426	1905	1400	2420	1877	1437
Volume testata cilindro	cc	358	442	636	530	763	1039	891	1212	1584
Portata di iniezione massima (PS)	g	325	402	578	482	694	945	811	1103	1441
Portata plastificazione (PS)										
Senza accumulatori (PS)	cm3/s	188/218	232/269	334/388	165/191/239	237/275/344	323/374/468	205/256	279/349	364/456
Con accumulatori (PS)	cm3/s	880	1020	1280	1020	1280	1500	1280	1500	1600
Capacità plastificazione (PS) Fase 1	g/s	29/33	41/48	64/74	29/34/42	46/52,5/66	64/74/94	33/41	47/59	66/83
Capacità plastificazione (PS) Fase 2	g/s	21/24	29/34	46/53	18/21/27	29/33/41	41/47/59	22/28	32/41	45/56,5
Corsa iniezione	mm	225			270			315		
Massima distanza arretramento ugello	mm	440			440			440		
Diametro max. area proiettata ugello (SVO)	mm	20			20			20		
Forza contatto ugello	kN	80			110			110		
Capacità riscaldamento cilindro vite	kW	13	14,8	23,1	14,8	23,1	27	23,1	27	30,6
Capacità tramoggia	Lt	70			110			110		
GRUPPO CHIUSURA										
Forza bloccaggio stampo	kN	3000								
Corsa apertura stampo	mm	600								
Minimo spessore stampo	mm	330								
Massimo spessore stampo	mm	770								
Luce massima tra i piani	mm	1370								
Dimensione piani	mm	940x940								
Passaggio colonne	mm	630x630								
Estrattore idraulico										
corsa estrattore	mm	200								
forza estrazione	kN	70								
forza arretramento	kN	39								
INFO GENERALI										
Capacità serbatoio olio	Lt	700			700			700		
Potenza pompa	kW	30/37			37/45			37/45		
Potenza totale installata	kW	43/50	45/52	53/60	52/60	60/68	64/72	60/68	64/72	68/76
Peso macchina (senza olio)	Kg	12600			13100			13800		
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	mm	7245x1975x2350			7770x1975x2350			8250x1975x2350		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		ACE 350/720 GenXt									
CODICE MODELLO INIEZIONE		1450			2300			3900E			
UNITA' DI GOVERNO		SIGMATEK									
INIEZIONE											
CODICE CAMERA		A	B	C	A	B	C	A	B	C	D
Diametro della vite	mm	50	60	70	60	70	80	70	80	90	95
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	23	20	20	20
Pressione di iniezione massima	bar	2426	1905	1400	2420	1877	1437	2423	1855	1516	1316
Volume testata cilindro	cc	530	763	1039	891	1212	1584	1636	2137	2704	3013
Portata di iniezione massima (PS)	g	482	694	945	811	1103	1441	1489	1944	2461	2742
Portata plastificazione (PS)											
Senza accumulatori(PS)	cm3/s	239	344	468	256/302	349/411	456/537	270/319	353/416	446/527	497/587
Con accumulatori (PS)	cm3/s	1020	1280	1500	1280	1500	1600	1500	1600	1700	1980
Capacità plastificazione (PS) Fase 1	g/s	42	66	94	41/49	59/70	83/98	40/48	57/67	68/81	91/108
Capacità plastificazione (PS) Fase 2	g/s	27	41	59	28/33	41/48	56,5/67	28/33	39/46	47/56	62/74
Corsa iniezione	mm	270			315			425			
Massima distanza arretramento ugello	mm	470			470			650			
Diametro max. area proiettata ugello (SVO)	mm	20			20			20			
Forza contatto ugello	kN	110			110			110			
Capacità riscaldamento cilindro vite	kW	14,8	23,1	27	23,1	27	30,6	31	31	43	43
Capacità tramoggia	Lt	110			110			110			
GRUPPO CHIUSURA											
Forza bloccaggio stampo	kN	3500									
Corsa apertura stampo	mm	675/780+									
Minimo spessore stampo	mm	330									
Massimo spessore stampo	mm	830									
Luce massima tra i piani	mm	1505/1610+									
Dimensione piani	mm	1040x1040									
Passaggio colonne	mm	720x720									
Estrattore idraulico											
corsa estrattore	mm	200									
forza estrazione	kN	69									
forza arretramento	kN	31									
INFO GENERALI											
Capacità serbatoio olio	Lt	700			700			700			
Potenza pompa	kW	45			45/55			45/55			
Potenza totale installata	kW	59,8	68,1	72	68,1/78,1	72/82	75,6/85,6	78/86	76/86	88/98	88/98
Peso macchina (senza olio)	Kg	15300			16000			17000			
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	mm	7880x1975x2350			8360x1975x2350			9295x1975x2350			

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		ACE 450/870 GenXt							
CODICE MODELLO INIEZIONE		2300				3900E			
UNITA' DI GOVERNO		SIGMATEK							
INIEZIONE									
CODICE CAMERA		A	B	C	A	B	C	D	
Diametro della vite	mm	60	70	80	70	80	90	95	
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	23	20	20	20	
Pressione di iniezione massima	bar	2420	1877	1437	2423	1855	1516	1316	
Volume testata cilindro	cc	891	1212	1584	1636	2137	2704	3013	
Portata di iniezione massima (PS)	g	811	1103	1441	1489	1944	2461	2742	
Portata plastificazione (PS)									
Senza accumulatori(PS)	cm3/s	373	508	663	393/447	513/584	650/739	724/823	
Con accumulatori (PS)	cm3/s	1280	1500	1600	1500	1600	1700	1980	
Capacità plastificazione (PS) Fase 1	g/s	60	87	122	59/65	83/91	101/110	133/146	
Capacità plastificazione (PS) Fase 2	g/s	41	59	83	40/44	56/62	69/75	91/100	
Corsa iniezione	mm	315			425				
Massima distanza arretramento ugello	mm	470			650				
Diametro max. area proiettata ugello (SVO)	mm	20			20				
Forza contatto ugello	kN	110			110				
Capacità riscaldamento cilindro vite	kW	23,1	27	30,6	31	31	43	43	
Capacità tramoggia	Lt	110			110				
GRUPPO CHIUSURA									
Forza bloccaggio stampo	kN	4500							
Corsa apertura stampo	mm	800							
Minimo spessore stampo	mm	380							
Massimo spessore stampo	mm	900							
Luce massima tra i piani	mm	1700							
Dimensione piani	mm	1265x1265							
Passaggio colonne	mm	870x870							
Estrattore idraulico									
corsa estrattore	mm	230							
forza estrazione	kN	90							
forza arretramento	kN	45							
INFO GENERALI									
Capacità serbatoio olio	Lt	760				760			
Potenza pompa	kW	55				55/75			
Potenza totale installata	kW	78,1	82	85,6	86/106	86/106	98/118	98/118	
Peso macchina (senza olio)	Kg	16500+4400=20900				16500+5400=21900			
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	mm	9735x2400x2280				10590x2400x2280			

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		ACE 500/870 GenXt									
CODICE MODELLO INIEZIONE		2300			3900E				7000		
UNITA' DI GOVERNO		SIGMATEK									
INIEZIONE											
CODICE CAMERA		A	B	C	A	B	C	D	A	B	C
Diametro della vite	mm	60	70	80	70	80	90	95	80	95	110
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	23	20	20	20	24	20	20
Pressione di iniezione massima	bar	2420	1877	1437	2423	1855	1516	1316	2391	2094	1562
Volume testata cilindro	cc	891	1212	1584	1636	2137	2704	3013	2388	3367	4515
Portata di iniezione massima (PS)	g	811	1103	1441	1489	1944	2461	2742	2173	3064	4108
Portata plastificazione (PS)											
Senza accumulatori(PS)	cm3/s	373	508	663	393/447	513/584	650/739	724/823	406/490	572/691	767/926
Con accumulatori (PS)	cm3/s	1280	1500	1600	1500	1600	1700	1980	1600	1980	2280
Capacità plastificazione (PS) Fase 1	g/s	60	87	122	59/65	83/91	101/110	133/146	62/78	100/125	144/181
Capacità plastificazione (PS) Fase 2	g/s	41	59	83	40/44	56/62	69/75	91/100	41/51	66/82	95/119
Corsa iniezione	mm	315			425				475		
Massima distanza arretramento ugello	mm	470			650				720		
Diametro max. area proiettata ugello (SVO)	mm	20			20				20		
Forza contatto ugello	kN	110			110				110		
Capacità riscaldamento cilindro vite	kW	23,1	27	30,6	31	31	43	43	43	43	59
Capacità tramoggia	Lt	110			110				110		
GRUPPO CHIUSURA											
Forza bloccaggio stampo	kN	5000									
Corsa apertura stampo	mm	800/980+									
Minimo spessore stampo	mm	380									
Massimo spessore stampo	mm	900									
Luce massima tra i piani	mm	1700/1880+									
Dimensione piani	mm	1265x1265									
Passaggio colonne	mm	870x870									
Estrattore idraulico											
corsa estrattore	mm	230									
forza estrazione	kN	90									
forza arretramento	kN	45									
INFO GENERALI											
Capacità serbatoio olio	Lt	760			760				1300		
Potenza pompa	kW	55			55/75				75/90		
Potenza totale installata	kW	78,1	82	85,6	86/106	86/106	98/118	98/118	118/133	118/133	134/149
Peso macchina (senza olio)	Kg	16500+4400=20900			16500+5400=21900				16500+7800=24300		
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	mm	9735x2400x2280			10590x2400x2280				11210x2400x2280		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		ACE 550/870 GenXt									
CODICE MODELLO INIEZIONE		2300			3900E				7000		
UNITA' DI GOVERNO		SIGMA TEK									
INIEZIONE											
CODICE CAMERA		A	B	C	A	B	C	D	A	B	C
Diametro della vite	mm	60	70	80	70	80	90	95	80	95	110
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	23	20	20	20	24	20	20
Pressione di iniezione massima	bar	2420	1877	1437	2423	1855	1516	1316	2391	2094	1562
Volume testata cilindro	cc	891	1212	1584	1636	2137	2704	3013	2388	3367	4515
Portata di iniezione massima (PS)	g	811	1103	1441	1489	1944	2461	2742	2173	3064	4108
Portata plastificazione (PS)											
Senza accumulatori (PS)	cm3/s	373	508	663	393/447	513/584	650/739	724/823	406/490	572/691	767/926
Con accumulatori (PS)	cm3/s	1280	1500	1600	1500	1600	1700	1980	1600	1980	2280
Capacità plastificazione (PS) Fase 1	g/s	60	87	122	59/65	83/91	101/110	133/146	62/78	100/125	144/181
Capacità plastificazione (PS) Fase 2	g/s	41	59	83	40/44	56/62	69/75	91/100	41/51	66/82	95/119
Corsa iniezione	mm	315			425				475		
Massima distanza arretramento ugello	mm	470			650				720		
Diametro max. area proiettata ugello (SVO)	mm	20			20				20		
Forza contatto ugello	kN	110			110				110		
Capacità riscaldamento cilindro vite	kW	23,1	27	30,6	31	31	43	43	43	43	59
Capacità tramoggia	Lt	110			110				110		
GRUPPO CHIUSURA											
Forza bloccaggio stampo	kN	5500									
Corsa apertura stampo	mm	980									
Minimo spessore stampo	mm	380									
Massimo spessore stampo	mm	900									
Luce massima tra i piani	mm	1880									
Dimensione piani	mm	1265x1265									
Passaggio colonne	mm	870x870									
Estrattore idraulico											
corsa estrattore	mm	230									
forza estrazione	kN	90									
forza arretramento	kN	45									
INFO GENERALI											
Capacità serbatoio olio	Lt	760			760				1300		
Potenza pompa	kW	55			55/75				75/90		
Potenza totale installata	kW	78,1	82	85,6	86/106	86/106	98/118	98/118	118/133	118/133	134/149
Peso macchina (senza olio)	Kg	16500+4400=20900			16500+5400=21900				16500+7800=24300		
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	mm	9735x2400x2280			10590x2400x2280				11210x2400x2280		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		ACE 650/1000 GenXt									
CODICE MODELLO INIEZIONE		3900E				7000			10500		
UNITA' DI GOVERNO		SIGMATEK									
INIEZIONE											
CODICE CAMERA		A	B	C	D	A	B	C	A	B	C
Diametro della vite	mm	70	80	90	95	80	95	110	95	110	130
Lunghezza utile della vite	L/D	23	20	20	20	24	20	20	23	20	20
Pressione di iniezione massima	bar	2423	1855	1516	1316	2391	2094	1562	2434	2006	1436
Volume testata cilindro	cc	1636	2137	2704	3013	2388	3367	4515	3899	5227	7300
Portata di iniezione massima (PS)	g	1489	1944	2461	2742	2173	3064	4108	3548	4756	6643
Portata plastificazione (PS)											
Senza accumulatori (PS)	cm3/s	393/447	513/584	650/739	724/823	406/490	572/691	767/926	538/634	721/851	1007/1188
Con accumulatori (PS)	cm3/s	1500	1600	1700	1980	1600	1980	2280	1980	2280	2700
Capacità plastificazione (PS) Fase 1	g/s	59/65	83/91	101/110	133/146	62/78	100/125	144/181	80/98	116/141	164/200
Capacità plastificazione (PS) Fase 2	g/s	40/44	56/62	69/75	91/100	41/51	66/82	95/119	54/66	78/95	110/135
Corsa iniezione	mm	425				475			550		
Massima distanza arretramento ugello	mm	650				720			800		
Diametro max. area proiettata ugello (SVO)	mm	20				20			20		
Forza contatto ugello	kN	110				110			110		
Capacità riscaldamento cilindro vite	kW	31	31	43	43	43	43	59	59	59	79
Capacità tramoggia	Lt	110				110			110		
GRUPPO CHIUSURA											
Forza bloccaggio stampo	kN	6500									
Corsa apertura stampo	mm	930									
Minimo spessore stampo	mm	450									
Massimo spessore stampo	mm	950									
Luce massima tra i piani	mm	1880									
Dimensione piani	mm	1450X1350									
Passaggio colonne	mm	1000X900									
Estrattore idraulico											
corsa estrattore	mm	300									
forza estrazione	kN	139									
forza arretramento	kN	57									
INFO GENERALI											
Capacità serbatoio olio	Lt	760				1300			1300		
Potenza pompa	kW	55/75				75/90			90/110		
Potenza totale installata	kW	86/106	86/106	98/118	98/118	118/133	118/133	134/149	149/169	149/169	169/189
Peso macchina (senza olio)	Kg	25700+5400=31200				25700+7500=33200			25700+9400=35100		
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	mm	10630x2475x2480				11225x2475x2480			11965x2475x2480		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		ACE 800/1120 GenXt					
CODICE MODELLO INIEZIONE		7000			10500		
UNITA' DI GOVERNO		SIGMATEK					
INIEZIONE							
CODICE CAMERA		A	B	C	A	B	C
Diametro della vite	mm	80	95	110	95	110	130
Lunghezza utile della vite	L/D	24	20	20	23	20	20
Pressione di iniezione massima	bar	2391	2094	1562	2434	2006	1436
Volume testata cilindro	cc	2388	3367	4515	3899	5227	7300
Portata di iniezione massima (PS)	g	2173	3064	4108	3548	4756	6643
Portata plastificazione (PS)							
Senza accumulatori(PS)	cm3/s	406/490	572/691	767/926	538/634	721/851	1007/1188
Con accumulatori (PS)	cm3/s	1600	1980	2280	1980	2280	2700
Capacità plastificazione (PS) Fase 1	g/s	62/78	100/125	144/181	80/98	116/141	164/200
Capacità plastificazione (PS) Fase 2	g/s	41/51	66/82	95/119	54/66	78/95	110/135
Corsa iniezione	mm	475			550		
Massima distanza arretramento ugello	mm	800			800		
Diametro max. area proiettata ugello (SVO)	mm	20			20		
Forza contatto ugello	kN	110			110		
Capacità riscaldamento cilindro vite	kW	43	43	59	59	59	79
Capacità tramoggia	Lt	110			110		
GRUPPO CHIUSURA							
Forza bloccaggio stampo	kN	8000					
Corsa apertura stampo	mm	1030					
Minimo spessore stampo	mm	500					
Massimo spessore stampo	mm	1050					
Luce massima tra i piani	mm	2080					
Dimensione piani	mm	1620X1500					
Passaggio colonne	mm	1120X1000					
Estrattore idraulico							
corsa estrattore	mm	350					
forza estrazione	kN	139					
forza arretramento	kN	57					
INFO GENERALI							
Capacità serbatoio olio	Lt	1300			1300		
Potenza pompa	kW	75/90			90/110		
Potenza totale installata	kW	118/133	118/133	134/149	149/169	149/169	169/189
Peso macchina (senza olio)	Kg	33500+7500=41000			33500+9400=42900		
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	mm	11827x2665x2585			12532x2665x2585		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		ACE 1000/1400 GenXt					
CODICE MODELLO INIEZIONE		7000			10500		
UNITA' DI GOVERNO		SIGMATEK					
INIEZIONE							
CODICE CAMERA		A	B	C	A	B	C
Diametro della vite	mm	80	95	110	95	110	130
Lunghezza utile della vite	L/D	24	20	20	23	20	20
Pressione di iniezione massima	bar	2391	2094	1562	2434	2006	1436
Volume testata cilindro	cc	2388	3367	4515	3899	5227	7300
Portata di iniezione massima (PS)	g	2173	3064	4108	3548	4756	6643
Portata plastificazione (PS)							
Senza accumulatori (PS)	cm ³ /s	406/490	572/691	767/926	538/634	721/851	1007/1188
Con accumulatori (PS)	cm ³ /s	1600	1980	2280	1980	2280	2700
Capacità plastificazione (PS) Fase 1	g/s	62/78	100/125	144/181	80/98	116/141	164/200
Capacità plastificazione (PS) Fase 2	g/s	41/51	66/82	95/119	54/66	78/95	110/135
Corsa iniezione	mm	475			550		
Massima distanza arretramento ugello	mm	860			860		
Diametro max. area proiettata ugello (SVO)	mm	20			20		
Forza contatto ugello	kN	110			110		
Capacità riscaldamento cilindro vite	kW	43	43	59	59	59	79
Capacità tramoggia	Lt	110			110		
GRUPPO CHIUSURA							
Forza bloccaggio stampo	kN	10000					
Corsa apertura stampo	mm	1250					
Minimo spessore stampo	mm	500					
Massimo spessore stampo	mm	1200					
Luce massima tra i piani	mm	2450					
Dimensione piani	mm	1950X1670					
Passaggio colonne	mm	1400X1120					
Estrattore idraulico							
corsa estrattore	mm	350					
forza estrazione	kN	196					
forza arretramento	kN	94					
INFO GENERALI							
Capacità serbatoio olio	Lt	1300			1300		
Potenza pompa	kW	75/90			90/110		
Potenza totale installata	kW	118/133	118/133	134/149	149/169	149/169	169/189
Peso macchina (senza olio)	Kg	52500+7500=60000			52500+9400=61900		
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	mm	12643x3175x2775			13348x3175x2775		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

Equipaggiamenti standard

○ Chiusura, estrazione

Chiusura con ginocchiera a 5 punti
 Piano mobile supportato in base con cuscinetti a ricircolo di sfere
 Piano mobile fulcrato su guide lineari
 Dimensionamento piastre montaggio stampi nor. Euromap
 Foratura robot Euromap 18
 Protezioni sicurezza conformi normativa robot
 Colonne cromate
 Lubrificazione automatica visualizzata e definita con il controllo
 Regolazione automatica altezza stampo controllata con riduttore meccanico e planetario
 Monitoraggio pressione ad anello chiuso sul controllo
 Velocità chiusura ed apertura indipendenti
 Circuito rigenerativo in chiusura stampo per alte velocità
 Bassa pressione sicurezza stampo impostabile
 Protezione stampo con cambio corsa monitorato dal controllo
 Estrattore centrale idraulico con multiple corse ed attacchi rapidi pressione e velocità indipendenti settabili in entrambe le direzioni
 Velocità estrazione programmabile in 2 fasi
 Elettrovalvola blocco acqua raffr. Stampo co-settaggio a tempo
 Flussometri a 4 vie fino alla 250 T; 6 vie sopra le 250 T
 Estrattore idraulico parallelo al movimento stampo con velocità e pressione regolabile manualmente
 Breve e lunga corsa estrattore programmabile liberamente
 Piastra estrazione con forature norm. Euromap
 Interblocchi idraulici con controllo elettronico per sicurezza cancelli

○ Iniezione, plastificazione

Avanzamento gruppo iniezione bicilindrico
 Velocità gruppo iniezione avanzamento e ritorno programmabile in 2 fasi
 Pressione ugello programmabile
 Pressione iniezione/controllo velocità vite program. con pompa DFE
 Motore idraulico alta torsione
 Camera e vite nitruata applicativo universale
 Vite cilindro adatta a 3 gruppi iniezione con L/D 20 costante
 Veloce cambio cilindro con connettori lunette, termocopie con identificazione automatica cilindro (dal gruppo 430)
 Resistenze in ceramica
 PID controllo temperatura camera
 5 circuiti controllo temperatura per cilindro e ugello
 4/5 circuiti monitoraggio temperatura cilindro e termocopie
 Temperatura della vite cilindro regolabile a zone
 Profilo velocità iniezione programmabile in 10 posizioni
 Riscontro profilo pressione programmabile in 10 fasi
 Riscontro commutazione pressione attivato su posizione, tempo o pressione idraulica
 Velocità vite e controllo retro pressione, profilo a 6 posizioni
 Tramoggia acciaio
 Controllo FF temperatura camera
 Controllo programmabile riscaldatore
 Controllo aumento temperatura sincronizzato
 Controllo spostamento temperatura camera
 Protezione avviamento a freddo per vite

Equipaggiamenti standard

Unità di controllo (iCon)

Terminale operatore a 12" con display a colori e tastiera alfanumerica

Porta interfaccia esterna USB

Bus VARAN

Impostazione valori su icona dedicata

Impostazione grafica valori iniezione, pressione e velocità

Controllo di processo in continuo

Contapezzi preselezionabile con spegnimento automatico

Diagnostica guasti con visualizzazione errore

Spegnimento automatico raffr. stampo in caso di guasto

Interfaccia stampante tramite porta USB

Misurazione cicli, iniezione, plastificazione e protez. stampo

Password multi livello per protezione parametri

Dispositivo visivo luminoso

Memorizzazione fino a 100 programmi stampaggio

Tensione 415V/3 fasi/50 Hz, controllo 24VDC/220V

Ulteriori

Circuito movimento/nessun movimento

Lubrificazione automatica

Rivelatore malfunzionamento lubrificazione

Antivibranti

TOSHIBA MACHINE

Equipaggiamenti optional

Chiusura, estrazione

Dimensionamento montaggio stampo DIN/SPI

Piastra estrazione forature JIS

Batterie flussometri 6 / 8 / 12 vie

1,2,3, o 4 valvole pneumatiche liberamente programmabili

EV martinetti per 1,2,3 o 4 idrauliche/pneumatiche programmabili indipendentemente ed in sequenza

Estrattore/valvola idraulica parallele per apertura stampo con controllo indipendente di velocità e pressione con valvola proporz.

Regolazione automatica stampo con proximity (dalla 350T)

Scivolo acciaio scarico pezzi fino alla 250T

Dispositivo bloccaggio stampo

Base rialzata per camera bianca

Flussometri addizionali 4/6/8/10/12 vie

Iniezione, plastificazione

Viti speciali per specifici materiali plastici

Azionamento vite per plastificatore parallelo (gruppo 840-10500)

Viti anti corrosione e bassa usura

Camere anti corrosione e bassa usura

Allungamento ugello

Speciali viti a barriera da diametro 30

Richiesta viti L/D 25

Anello chiuso iniezione con servo valvola

Kit termoindurente e sequenze da diametro 30 a 50

Kit CPVC/PPVC/PET

Iniezione rapida con accumulatore programmabile (da 160T in su)

Circuiti elettrici, unità di controllo

Controllo camere calde (fino a 16 zone)

Sequenze di movimenti flessibili per nuclei ed estrattori

Accensione programma preriscaldamento olio e riscaldamento cilindro

Indicatore energia su pannello operatore

Manuale macchina con indicazione risoluzione problemi

Dispositivo spegnimento camere calde (pneumatico/idraulico)

Accesso remoto pagine controllo

Bande riscaldamento isolate

Spegnimento automatico programma - spurgo - tramoggia

Ulteriori

Interfaccia robot Euromap E12/67

EPF Automation

Via Langhe, 24 – 12061 Carrù (CN) – Italia

Tel +39 017375106 Fax +39 0173759094

info@epfautomation.com

■■■■ ■■■■ ■■■■
www.epfautomation.com