

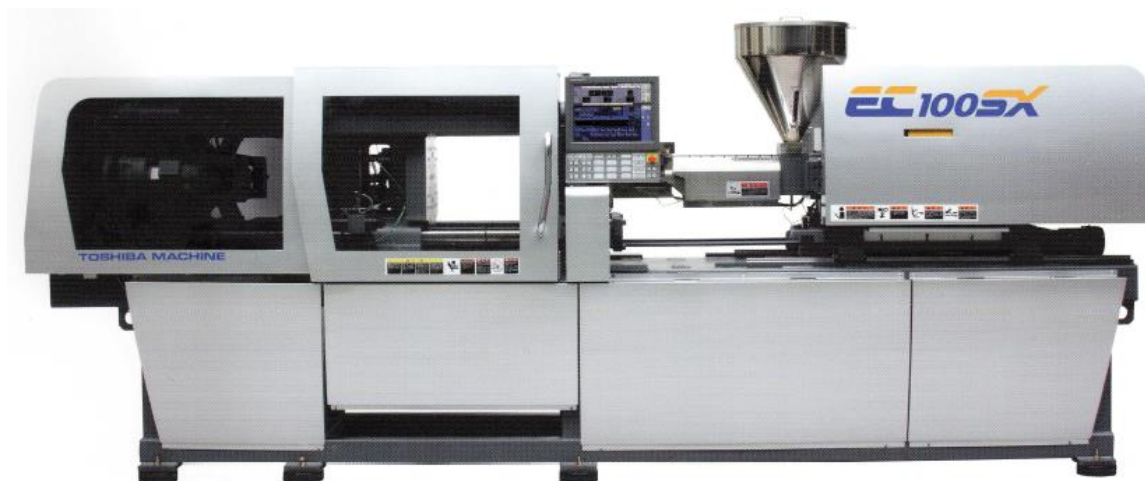
Presse elettriche a iniezione



EPF Automation dal **1961** opera come system integrator nel settore dell'automazione coniugando la meccanica e l'elettronica più avanzate con le competenze legate alle applicazioni robotiche per una gestione integrata del processo produttivo.

Toshiba Machine, leader mondiale nella produzione di soluzioni tecnologiche per l'industria, ha scelto di approcciare il mercato italiano con **EPF** per offrire fin da subito un servizio completo, dall'installazione al post-vendita, attraverso l'esperienza e la flessibilità di un'azienda attiva sul territorio nazionale da oltre cinquant'anni.





Le tecnologie sviluppate ed acquisite da **Toshiba Machine** rispondono in maniera performante e affidabile ad un'ampia gamma di esigenze proprie del settore dello stampaggio a iniezione.

La nuova **serie EC-SX** garantisce prestazioni di livello elevatissimo caratterizzate da alta produttività e assoluta precisione.

EC50SX									
CODICE INIEZIONE/CLASSIFICAZIONE EUROMAP		i1=490/110			i1.5=490/155		i2=490/230		
UNITA' DI GOVERNO	INJECTVISOR-V50								
INIEZIONE									
CODICE CAMERA		Y	A	B	Y	A	Y	A	B
Diametro della vite	mm	22	25	28	25	28	28	32	36
Volume teorico iniettabile	cm3	38	49	62	55	69	78	102	130
Peso iniezione massimo PS	g	35	45	57	51	63	72	94	120
Peso iniezione massimo PE	g	28	36	45	40	50	57	75	95
Pressione di iniezione massima	kgf/cm2	2890	2240	1780	2810	2240	2920	2240	1770
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	200			200		200		
Portata di iniezione massima STANDARD	cm3/s	76	98	123	98	123	123	161	204
Velocità di iniezione HIGH SPEED	mm/s	500			500		500		
Portata di iniezione massima HIGH SPEED	cm3/s	190	245	308	245	308	308	402	509
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	22	28	35	25	35	40	61	83
Velocità max vite	min-1	420	420	380	390	390	400	390	350
GRUPPO CHIUSURA									
Forza bloccaggio stampo	Kn	490			490		490		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	410x360			410x360		410x360		
Dimensione piani (O x V)	mm	510x460			510x460		510x460		
Corsa piano mobile	mm	300			300		300		
Luce massima tra i piani	mm	770			770		770		
Spessore stampo (min.-max.)	mm	150-470			150-470		150-470		
Forza estrazione	Kn	20			20		20		
Corsa estrattore	mm	70			70		70		
INFO GENERALI									
Potenza totale installata	kW	15,0			19,0		25,3		
Potenza totale installata High Speed	kW	30,0			36,4		46,2		
Potenza media esercizio	kW	4,7	4,7	5,4	5,8	5,8	6,8	6,8	6,8
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	m	4,0 x 1,2 x 1,6			4,0 x 1,2 x 1,6		4,1 x 1,2 x 1,6		
Peso macchina	t	3,0			3,1		3,2		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		EC75SX				
CODICE INIEZIONE/CLASSIFICAZIONE EUROMAP		i1.5=735/155		i2=735/230		
UNITA' DI GOVERNO		INJECTVISOR-V50				
INIEZIONE						
CODICE CAMERA		Y	A	Y	A	B
Diametro della vite	mm	25	28	28	32	36
Volume teorico iniettabile	cm ³	55	69	78	102	130
Peso iniezione massimo PS	g	51	63	72	94	120
Peso iniezione massimo PE	g	40	50	57	75	95
Pressione di iniezione massima	kgf/cm ²	2810	2240	2920	2240	1770
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	200		200		
Portata di iniezione massima STANDARD	cm ³ /s	98	123	123	161	204
Velocità di iniezione HIGH SPEED	mm/s	500		500		
Portata di iniezione massima HIGH SPEED	cm ³ /s	245	308	308	402	509
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	25	35	40	61	83
Velocità max vite	min-1	390	390	400	390	350
GRUPPO CHIUSURA						
Forza bloccaggio stampo	Kn	735		735		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	410x360		410x360		
Dimensione piani (O x V)	mm	580X530		580X530		
Corsa piano mobile	mm	300		300		
Luce massima tra i piani	mm	770		770		
Spessore stampo (min.-max.)	mm	150-470		150-470		
Forza estrazione	Kn	20		20		
Corsa estrattore	mm	70		70		
INFO GENERALI						
Potenza totale installata	kW	20,9		25,3		
Potenza totale installata High Speed	kW	39,6		49,5		
Potenza media esercizio	kW	5,8	5,8	6,8	6,8	6,8
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	m	4,0 x 1,2 x 1,6		4,1 x 1,2 x 1,6		
Peso macchina	t	3,2		3,3		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

EC100SX									
CODICE INIEZIONE/CLASSIFICAZIONE EUROMAP		i2=980/230			i3=980/300		i4=980/410		
UNITA' DI GOVERNO	INJECTVISOR-V50								
INIEZIONE									
CODICE CAMERA		Y	A	B	Y	A	Y	A	B
Diametro della vite	mm	28	32	36	32	36	36	40	45
Volume teorico iniettabile	cm3	78	102	130	115	146	162	201	254
Peso iniezione massimo PS	g	72	94	120	105	134	145	180	230
Peso iniezione massimo PE	g	57	75	95	83	106	115	145	185
Pressione di iniezione massima	kgf/cm2	2920	2240	1770	2580	2040	2510	2040	1610
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	200			200		200		
Portata di iniezione massima STANDARD	cm3/s	123	161	204	161	204	204	251	318
Velocità di iniezione HIGH SPEED	mm/s	500			350		350		
Portata di iniezione massima HIGH SPEED	cm3/s	308	402	509	281	356	356	440	557
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	40	61	83	61	83	83	110	120
Velocità max vite	min-1	400	390	350	390	350	350	320	285
GRUPPO CHIUSURA									
Forza bloccaggio stampo	Kn	980			980		980		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	460X410			460X410		460X410		
Dimensione piani (O x V)	mm	660X610			660X610		660X610		
Corsa piano mobile	mm	350			350		350		
Luce massima tra i piani	mm	900			900		900		
Spessore stampo (min.-max.)	mm	180-550			180-550		180-550		
Forza estrazione	Kn	30			30		30		
Corsa estrattore	mm	90			90		90		
INFO GENERALI									
Potenza totale installata	kW	25,3			31,5		39		
Potenza totale installata High Speed	kW	48,7			41,1		49,6		
Potenza media esercizio	kW	6,8	6,8	6,8	7,9	7,9	11,2	11,2	11,2
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	m	4,6 x 1,3 x 1,7			4,6 x 1,3 x 1,7		4,9 x 1,3 x 1,7		
Peso macchina	t	4,2			4,3		4,3		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		EC130SX				
CODICE INIEZIONE/CLASSIFICAZIONE EUROMAP		i3=1270/300		i4=1270/410		
UNITA' DI GOVERNO		INJECTVISOR-V50				
INIEZIONE						
CODICE CAMERA		Y	A	Y	A	B
Diametro della vite	mm	32	36	36	40	45
Volume teorico iniettabile	cm3	115	146	162	201	254
Peso iniezione massimo PS	g	105	134	145	180	230
Peso iniezione massimo PE	g	83	106	115	145	185
Pressione di iniezione massima	kgf/cm2	2580	2040	2510	2040	1610
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	200		200		
Portata di iniezione massima STANDARD	cm3/s	161	204	204	251	318
Velocità di iniezione HIGH SPEED	mm/s	350		350		
Portata di iniezione massima HIGH SPEED	cm3/s	281	356	356	440	557
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	61	83	83	110	120
Velocità max vite	min-1	390	350	350	320	285
GRUPPO CHIUSURA						
Forza bloccaggio stampo	Kn	1270		1270		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	510X460		510X460		
Dimensione piani (O x V)	mm	720X670		720X670		
Corsa piano mobile	mm	400		400		
Luce massima tra i piani	mm	950		950		
Spessore stampo (min.-max.)	mm	180-550		180-550		
Forza estrazione	Kn	30		30		
Corsa estrattore	mm	90		90		
INFO GENERALI						
Potenza totale installata	kW	31,5		39		
Potenza totale installata High Speed	kW	43,2		51,8		
Potenza media esercizio	kW	7,9	7,9	11,2	11,2	11,2
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	m	4,9 x 1,4 x 1,8		5,1 x 1,4 x 1,8		5,2x1,4x1,8
Peso macchina	t	5,2		5,3		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		EC180SX							
CODICE INIEZIONE/CLASSIFICAZIONE EUROMAP		i4=1760/410			i6=1760/585		i8=1760/800		
UNITA' DI GOVERNO		INJECTVISOR-V50							
INIEZIONE									
CODICE CAMERA		Y	A	B	Y	A	Y	A	B
Diametro della vite	mm	36	40	45	40	45	45	50	55
Volume teorico iniettabile	cm3	162	201	254	226	286	318	392	475
Peso iniezione massimo PS	g	145	180	230	208	263	292	361	437
Peso iniezione massimo PE	g	115	145	185	165	209	232	286	346
Pressione di iniezione massima	kgf/cm2	2510	2040	1610	2580	2040	2510	2040	1680
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	200			160		160		
Portata di iniezione massima STANDARD	cm3/s	204	251	318	201	254	254	314	380
Velocità di iniezione HIGH SPEED	mm/s	350			350		300		
Portata di iniezione massima HIGH SPEED	cm3/s	356	440	557	440	557	477	589	713
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	83	110	120	110	120	120	160	190
Velocità max vite	min-1	350	320	285	320	285	285	255	230
GRUPPO CHIUSURA									
Forza bloccaggio stampo	Kn	1760			1760		1760		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	560x510			560x510		560x510		
Dimensione piani (O x V)	mm	790x740			790x740		790x740		
Corsa piano mobile	mm	450			450		450		
Luce massima tra i piani	mm	1050			1050		1050		
Spessore stampo (min.-max.)	mm	200-600			200-600		200-600		
Forza estrazione	Kn	49			49		49		
Corsa estrattore	mm	130			130		130		
INFO GENERALI									
Potenza totale installata	kW	40,1			48,3		57,8		
Potenza totale installata High Speed	kW	57,5			68,9		72,3		
Potenza media esercizio	kW	11,2	11,2	11,2	13,6	13,6	15,2	15,2	15,2
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	m	5,7 x 1,5 x 1,9			5,9 x 1,5 x 1,9		6,0 x 1,5 x 1,9		
Peso macchina	t	7,0			7,3		7,3		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		EC230SX							
CODICE INIEZIONE/CLASSIFICAZIONE EUROMAP		i6=2250/585		i8=2250/800			i17=2250/1725		
UNITA' DI GOVERNO		INJECTVISOR-V50							
INIEZIONE									
CODICE CAMERA		Y	A	Y	A	B	Y	A	B
Diametro della vite	mm	40	45	45	50	55	50	60	70
Volume teorico iniettabile	cm ³	226	286	318	392	475	589	848	1155
Peso iniezione massimo PS	g	208	263	292	361	437	542	780	1062
Peso iniezione massimo PE	g	165	209	232	286	346	430	619	842
Pressione di iniezione massima	kgf/cm ²	2580	2040	2510	2040	1680	2930	2040	1490
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	160		160			160		
Portata di iniezione massima STANDARD	cm ³ /s	201	254	254	314	380	314	452	616
Velocità di iniezione HIGH SPEED	mm/s	350		300			300		
Portata di iniezione massima HIGH SPEED	cm ³ /s	440	557	477	589	713	589	848	1155
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	110	120	120	160	190	160	230	270
Velocità max vite	min-1	320	285	285	255	230	255	220	180
GRUPPO CHIUSURA									
Forza bloccaggio stampo	Kn	2250		2250			2250		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	610x560		610x560			610x560		
Dimensione piani (O x V)	mm	880x830		880x830			880x830		
Corsa piano mobile	mm	550		550			550		
Luce massima tra i piani	mm	1230		1230			1230		
Spessore stampo (min.-max.)	mm	250-680		250-680			250-680		
Forza estrazione	Kn	49		49			49		
Corsa estrattore	mm	130		130			130		
INFO GENERALI									
Potenza totale installata	kW	48,3		57,8			79,5		
Potenza totale installata High Speed	kW	67,7		71,1			105,1		
Potenza media esercizio	kW	13,6	13,6	15,2	15,2	15,2	21,6	21,6	21,6
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	m	6,2 x 1,6 x 2,0		6,3 x 1,6 x 2,0			6,8 x 1,8 x 2,2		
Peso macchina	t	9,2		9,9			12,4		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		EC280SX					
CODICE INIEZIONE/CLASSIFICAZIONE EUROMAP		i8=2745/800			i17=2745/1725		
UNITA' DI GOVERNO		INJECTVISOR-V50					
INIEZIONE							
CODICE CAMERA		Y	A	B	Y	A	B
Diametro della vite	mm	45	50	55	50	60	70
Volume teorico iniettabile	cm ³	318	392	475	589	848	1155
Peso iniezione massimo PS	g	292	361	437	542	780	1062
Peso iniezione massimo PE	g	232	286	346	430	619	842
Pressione di iniezione massima	kgf/cm ²	2510	2040	1680	2930	2040	1490
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	160			160		
Portata di iniezione massima STANDARD	cm ³ /s	254	314	380	314	452	616
Velocità di iniezione HIGH SPEED	mm/s	300			300		
Portata di iniezione massima HIGH SPEED	cm ³ /s	477	589	713	589	848	1155
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	120	160	190	160	230	270
Velocità max vite	min ⁻¹	285	255	230	255	220	180
GRUPPO CHIUSURA							
Forza bloccaggio stampo	Kn	2745			2745		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	730X660			730X660		
Dimensione piani (O x V)	mm	1030X960			1030X960		
Corsa piano mobile	mm	600			600		
Luce massima tra i piani	mm	1350			1350		
Spessore stampo (min.-max.)	mm	250-750			250-750		
Forza estrazione	Kn	59			59		
Corsa estrattore	mm	150			150		
INFO GENERALI							
Potenza totale installata	kW	57,8			79,5		
Potenza totale installata High Speed	kW	71,1			105,1		
Potenza media esercizio	kW	15,2	15,2	15,2	21,6	21,6	21,6
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	m	6,7 x 2,0 x 2,1			7,0 x 2,0 x 2,1		
Peso macchina	t	13,5			14,7		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		EC350SX					
CODICE INIEZIONE/CLASSIFICAZIONE EUROMAP		i8=3430/800			i17=3430/1725		
UNITA' DI GOVERNO		INJECTVISOR-V50					
INIEZIONE							
CODICE CAMERA		Y	A	B	Y	A	B
Diametro della vite	mm	45	50	55	50	60	70
Volume teorico iniettabile	cm3	318	392	475	589	848	1155
Peso iniezione massimo PS	g	292	361	437	542	780	1062
Peso iniezione massimo PE	g	232	286	346	430	619	842
Pressione di iniezione massima	kgf/cm2	2510	2040	1680	2930	2040	1490
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	160			160		
Portata di iniezione massima STANDARD	cm3/s	254	314	380	314	452	616
Velocità di iniezione HIGH SPEED	mm/s	300			300		
Portata di iniezione massima HIGH SPEED	cm3/s	477	589	713	589	848	1155
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	120	160	190	160	230	270
Velocità max vite	min-1	285	255	230	255	220	180
GRUPPO CHIUSURA							
Forza bloccaggio stampo	Kn	3430			3430		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	810X730			810X730		
Dimensione piani (O x V)	mm	1110X1030			1110X1030		
Corsa piano mobile	mm	650			650		
Luce massima tra i piani	mm	1420			1420		
Spessore stampo (min.-max.)	mm	300-770			300-770		
Forza estrazione	Kn	59			59		
Corsa estrattore	mm	150			150		
INFO GENERALI							
Potenza totale installata	kW	57,8			79,5		
Potenza totale installata High Speed	kW	71,1			105,1		
Potenza media esercizio	kW	15,2	15,2	15,2	21,6	21,6	21,6
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	m	7,0 x 2,1 x 2,2			7,3 x 2,1 x 2,2		
Peso macchina	t	17,2			17,2		

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

Equipaggiamento standard

○ Chiusura, estrazione

Controllo programmabile alta velocità a 3 passi
 Controllo protezione stampo
 (2 zone alta velocità + bassa pressione chiusura)
 Circuito chiuso bassa pressione stampo
 Settaggio forza chiusura 2 passi
 Tempo ritardo funzione Look up
 Settaggio digitale velocità
 Controllo automatico spessore stampo
 Circuito a bassa pressione e velocità lenta durante setup stampo
 Foratura robot Euromap 18
 Dispositivo meccanico sicurezza
 Supporto removibile piastra
 Settaggio ripetibilità estrattore
 Settaggio programmabile velocità estrazione a 3 passi
 Settaggio rientro estrattore a 2 posizioni
 Controllo estrattore con risposta immediata
 Settaggio forza estrattore digitale
 Tempo trattenimento estrattore
 Apertura stampo durante estrazione
 Tempo ritardo estrazione
 Monitoraggio momento torcente estrazione
 Conferma posizione ritorno piastra estrazione
 Circuito taglio cancello

○ Iniezione, plastificazione

Apertura ugello
 Assemblaggio vite
 Programmabile pressione iniezione/controllo velocità
 Selezione modo FPC (posizione vite/pressione iniezione)
 Circuito immediato stop FPC
 Accurato controllo velocità accelerazione iniezione
 Velocità vite programmabile/controllo BP
 Controllo riduzione automatica post pressione
 Controllo riduzione automatica velocità vite
 Controllo decompressione fusione (dopo/prima carica)
 Circuito programmabile spurgo
 Tempo ritardo iniezione
 Tempo ritardo carica

○ Iniezione, plastificazione

Scudo spurgo
 Manicotto acciaio nella gola alimentazione
 Controllo prevenzione movimento vite a freddo
 SSR-PID controllo riscaldatore (ugello-camera)
 Spegnimento riscaldatore (camera)
 Controllo temperatura alimentatore materiale
 Controllo FF temperatura camera
 Controllo programmabile riscaldatore
 Controllo aumento temperatura sincronizzato
 Controllo spostamento temperatura camera
 Circuito distacco plastica bruciata

Equipaggiamento standard

Unità di controllo (INJECTVISOR-V50)

Ingresso a passo spegnimento video e dieci chiavi

Memorizzazione 300 programmi

Porta interfaccia esterna USB

Display digitale

Display grafico

Profilo a display iniezione/carica, funzione memoria e misurazione

Controllo processo (FIT, Laminare, circuito VHI)

Monitorizzazione qualità

Funzione processo allarme

Funzione diagnosi

Selezione modalità controllo produzione

MOLDLYZER (profilo tolleranza iniezione)

iPAQET LITE

Ulteriori

Circuito movimento/nessun movimento

Lubrificazione automatica

Rivelatore malfunzionamento lubrificazione

Antivibranti

Equipaggiamento optional

Chiusura, estrazione

Scanalature piastre a T

Scivolo evacuazione pezzi

Rivelatore scarico prodotto

Circuiti soffio aria

Elettrovalvola martinetto pneumatico

Elettrovalvola saracinesca pneumatica

Isolamento piastre

Alta velocità apertura/chiusura stampo

Circuito elettrico per EV martinetto idraulico

Pompa idraulica esterna removibile

Dispositivo bloccaggio stampo

Interfaccia per dispositivo bloccaggio stampo

PRESTROL

Iniezione, plastificazione

Viti speciali per specifici materiali plastici

Viti anti corrosione e bassa usura

Camere anti corrosione e bassa usura

Allungamento ugello

Spegnimento pneumatico ugello

Tramoggia (acciaio)

Iniezione alta velocità

Apertura/chiusura stampo durante carica

Soffiatura camera

Circuiti elettrici, unità di controllo

Inserimento circuiti

Circuiti svitamento

Dispositivo visivo luminoso

Controllo temperatura stampo

Controllo camere calde

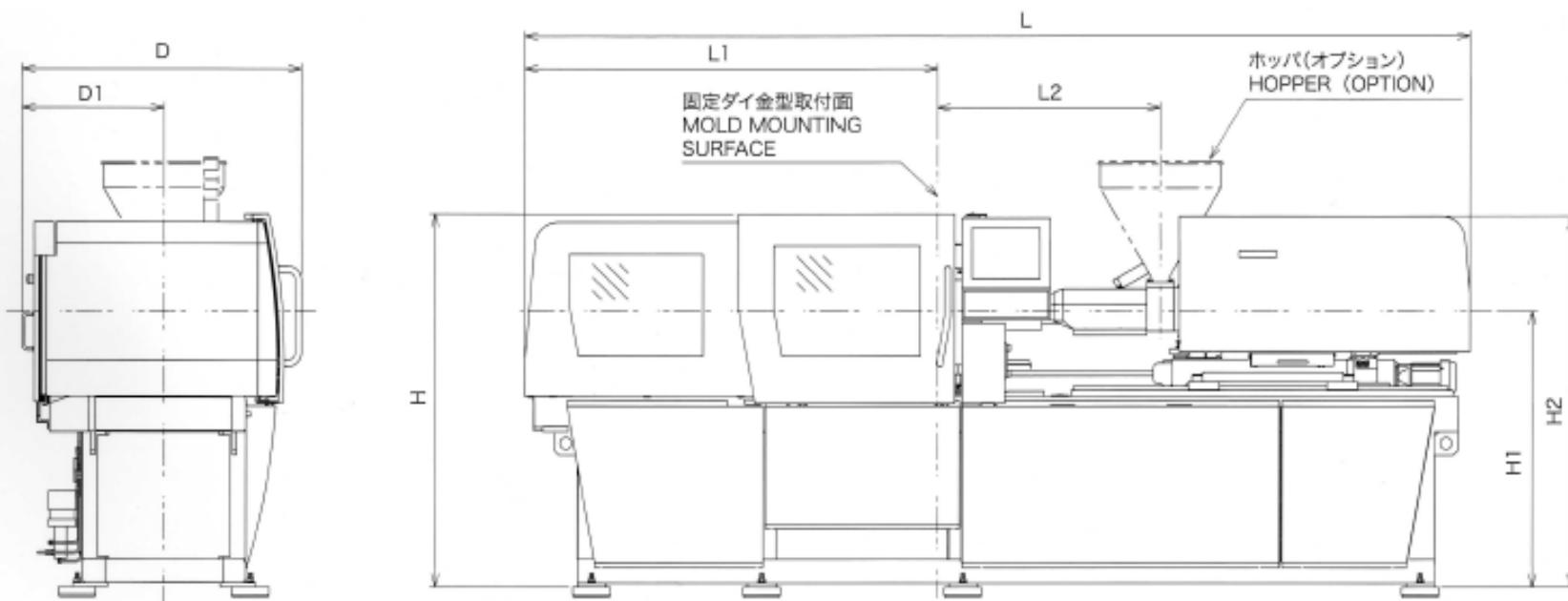
Equipaggiamento spine ausiliari

iPAQET

Specifiche alto rendimento

Ulteriori

Flussometri acqua raffreddamento stampo



MODEL	UNIT	L	L1	L2	D	D1	H	H1	H2
EC50SX	1.5A	4021	1750	951	1191	605	1585	1172	1575
EC75SX	2A	4103	1750	1033	1191	605	1585	1172	1575
EC100SX	3A	4689	2090	1159	1265	640	1645	1185	1640
EC130SX	4A	5044	2265	1264	1389	697	1720	1232	1688
EC180SX	6A	5859	2598	1428	1528	777	1804	1251	1791
EC230SX	8A	6305	2900	1572	1609	824	1946	1321	1861
EC280SX	17A	6960	3113	2166	1990	1074	2092	1361	2150
EC350SX	17A	7221	3374	2166	2085	1122	2135	1361	2150



TOSHIBA MACHINE

EPF Automation

Via Langhe, 24 – 12061 Carrù (CN) – Italia

Tel +39 017375106 Fax +39 0173759094

info@epfautomation.com

■■■■ ■■■■ ■■■■
www.epfautomation.com

