

Presse elettriche a iniezione



EPF Automation dal **1961** opera come system integrator nel settore dell'automazione coniugando la meccanica e l'elettronica più avanzate con le competenze legate alle applicazioni robotiche per una gestione integrata del processo produttivo.

Toshiba Machine, leader mondiale nella produzione di soluzioni tecnologiche per l'industria, ha scelto di approcciare il mercato italiano con **EPF** per offrire fin da subito un servizio completo, dall'installazione al post-vendita, attraverso l'esperienza e la flessibilità di un'azienda attiva sul territorio nazionale da oltre cinquant'anni.

TOSHIBA MACHINE





Le tecnologie sviluppate ed acquisite da **Toshiba Machine** rispondono in maniera performante e affidabile ad un'ampia gamma di esigenze proprie del settore dello stampaggio a iniezione.

La nuova **serie EC-SX** garantisce prestazioni di livello elevatissimo caratterizzate da alta produttività e assoluta precisione.

CODICE INIEZIONE/CLASSIFICAZIONE EUROMAP	UNITA' DI GOVERNO	EC450SX				EC550SX			
		i26=4410/2575		i36=4410/3640		i26=5390/2575		i36=5390/3640	
INIEZIONE		INJECTVISOR-V50							
CODICE CAMERA		A	B	A	B	A	B	A	B
Diametro della vite	mm	70	80	80	90	70	80	80	90
Volume teorico iniettabile	cm ³	1340	1750	1880	2380	1340	1750	1880	2380
Peso iniezione massimo PS	g	1230	1610	1730	2190	1230	1610	1730	2190
Peso iniezione massimo PE	g	980	1280	1370	1740	980	1280	1370	1740
Pressione di iniezione massima	kgf/cm ²	1930	1470	1930	1530	1930	1470	1930	1530
Velocità di iniezione	mm/s	160		140		160		140	
Portata di iniezione massima	cm ³ /s	615	804	704	891	615	804	704	891
Capacità di plastificazione STANDARD(PS)	kg/h	260	340	340	400	260	340	340	400
Capacità di plastificazione ALTA TORSIONE(PS)	kg/h	170	230	220	280	170	230	220	280
Velocità max vite STANDARD	min-1	180	170	170	150	180	170	170	150
Velocità max vite ALTA TORSIONE	min-1	120	120	115	115	120	120	115	115
Momento torcente vite STANDARD	N-m	2580	2580	3310	3310	2580	2580	3310	3310
Momento torcente vite ALTA TORSIONE	N-m	3310	3310	4610	4610	3310	3310	4610	4610
GRUPPO CHIUSURA									
Forza bloccaggio stampo	Kn	4410		4410		5390		5390	
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	870x810		870x810		960x900		960x900	
Dimensione piani (O x V)	mm	1230x1160		1230x1160		1365x1300		1365x1300	
Corsa piano mobile	mm	800		800		900		900	
Luce massima tra i piani	mm	1600		1600		1700		1700	
Spessore stampo (min.-max.)	mm	350-800		350-800		400-800		400-800	
Forza estrazione	Kn	127		127		127		127	
Corsa estrattore	mm	180		180		180		180	
INFO GENERALI									
Potenza totale installata	kW	82,5		109,1		82,5		109,1	
Potenza media esercizio	kW	22,3		29,5		22,3		29,5	
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	m	8,0 x 2,2 x 2,3		8,3x2,3x2,3 8,5x2,3x2,3		8,3 x 2,3 x 2,3		8,6x2,4x2,3 8,8x2,4x2,3	
Peso macchina	t	25,5		26,7		30,2		31,4	

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		EC650SX				EC850SX			
CODICE INIEZIONE/CLASSIFICAZIONE EUROMAP		i61=6370/5775		i78=6370/7900		i61=8330/5775		i78=8330/7900	
UNITA' DI GOVERNO		INJECTVISOR-V50							
INIEZIONE									
CODICE CAMERA		A	B	A	B	A	B	A	B
Diametro della vite	mm	95	105	105	120	95	105	105	120
Volume teorico iniettabile	cm ³	3150	3850	4320	5650	3150	3850	4320	5650
Peso iniezione massimo PS	g	2900	3540	3980	5200	2900	3540	3980	5200
Peso iniezione massimo PE	g	2300	2810	3160	4120	2300	2810	3160	4120
Pressione di iniezione massima	kgf/cm ²	1830	1500	1830	1400	1830	1500	1830	1400
Velocità di iniezione	mm/s	150		150		150		150	
Portata di iniezione massima	cm ³ /s	1060	1290	1290	1690	1060	1290	1290	1690
Capacità di plastificazione STANDARD(PS)	kg/h	420	490	490	580	420	490	490	580
Capacità di plastificazione ALTA TORSIONE(PS)	kg/h	290	370	270	370	290	370	270	370
Velocità max vite STANDARD	min-1	140	127	127	110	140	127	127	110
Velocità max vite ALTA TORSIONE	min-1	95	95	71	71	95	95	71	71
Momento torcente vite STANDARD	N-m	5500	5500	7090	7090	5500	5500	7090	7090
Momento torcente vite ALTA TORSIONE	N-m	7090	7090	10300	10300	7090	7090	10300	10300
GRUPPO CHIUSURA									
Forza bloccaggio stampo	Kn	6370		6370		8330		8330	
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1060X960		1060X960		1320X1320		1320X1320	
Dimensione piani (O x V)	mm	1500X1400		1500X1400		1790X1790		1790X1790	
Corsa piano mobile	mm	1000		1000		1200		1200	
Luce massima tra i piani	mm	2050		2050		2300		2300	
Spessore stampo (min.-max.)	mm	450-1050		450-1050		500-1100		500-1100	
Forza estrazione	Kn	177		177		177		177	
Corsa estrattore	mm	200		200		200		200	
INFO GENERALI									
Potenza totale installata	kW	162,8		211,6		162,8		211,6	
Potenza media esercizio	kW	44,0		57,2		44,0		57,2	
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	m	9,8 x 2,6 x 2,7		10,1x2,6x2,7 10,4x2,6x2,7		10,6 x 2,9 x 2,7		10,6x2,9x2,7 10,9x2,9x2,7	
Peso macchina	t	40,0		41,5		53,5		55,0	

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

		EC1000SX				EC1300SX	
CODICE INIEZIONE/CLASSIFICAZIONE EUROMAP		i61=9800/5775		i78=9800/7900		i120=12700/12000	
UNITA' DI GOVERNO		INJECTVISOR-V50					
INIEZIONE							
CODICE CAMERA		A	B	A	B	A	B
Diametro della vite	mm	95	105	105	120	115	125
Volume teorico iniettabile	cm ³	3150	3850	4320	5650	6560	7750
Peso iniezione massimo PS	g	2900	3540	3980	5200	6040	7130
Peso iniezione massimo PE	g	2300	2810	3160	4120	4790	5660
Pressione di iniezione massima	kgf/cm ²	1830	1500	1830	1400	1830	1550
Velocità di iniezione	mm/s	150		150		140	
Portata di iniezione massima	cm ³ /s	1060	1290	1290	1690	1450	1710
Capacità di plastificazione STANDARD(PS)	kg/h	420	490	490	580	520	580
Capacità di plastificazione ALTA TORSIONE(PS)	kg/h	290	370	270	370	370	440
Velocità max vite STANDARD	min-1	140	127	127	110	110	101
Velocità max vite ALTA TORSIONE	min-1	95	95	71	71	78	78
Momento torcente vite STANDARD	N-m	5500	5500	7090	7090	9150	9150
Momento torcente vite ALTA TORSIONE	N-m	7090	7090	10300	10300	13700	13700
GRUPPO CHIUSURA							
Forza bloccaggio stampo	Kn	9800		9800		12700	
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1300X1300		1300X1300		1400X1400	
Dimensione piani (O x V)	mm	1790X1790		1790X1790		2000X2000	
Corsa piano mobile	mm	1200		1200		1500	
Luce massima tra i piani	mm	2300		2300		2800	
Spessore stampo (min.-max.)	mm	500-1100		500-1100		650-1300	
Forza estrazione	Kn	177		177		280	
Corsa estrattore	mm	200		200		250	
INFO GENERALI							
Potenza totale installata	kW	164,2		211,6		225,3	256,7
Potenza media esercizio	kW	44,4		57,2		60,9	69,4
Dimensioni d'ingombro (L x A x P)	m	10,6 x 2,9 x 2,7		10,6x2,9x2,8	10,9x2,9x2,8	12,8 X 3,2 X 3,2	
Peso macchina	t	54,7		56,2		89,4	

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello

Equipaggiamento standard

○ Chiusura, estrazione

Controllo programmabile alta velocità a 3 passi
 Controllo protezione stampo
 (2 zone alta velocità + bassa pressione chiusura)
 Circuito chiuso bassa pressione stampo
 Settaggio forza chiusura 2 passi
 Tempo ritardo funzione Look up
 Settaggio digitale velocità
 Controllo automatico spessore stampo
 Circuito a bassa pressione e velocità lenta durante setup stampo
 Foratura robot Euromap 18
 Dispositivo meccanico sicurezza
 Supporto removibile piastra
 Settaggio ripetibilità estrattore
 Settaggio programmabile velocità estrazione a 3 passi
 Settaggio rientro estrattore a 2 posizioni
 Controllo estrattore con risposta immediata
 Settaggio forza estrattore digitale
 Tempo trattenimento estrattore
 Apertura stampo durante estrazione
 Tempo ritardo estrazione
 Monitoraggio momento torcente estrazione
 Conferma posizione ritorno piastra estrazione
 Circuito taglio cancello

○ Iniezione, plastificazione

Apertura ugello
 Assemblaggio vite
 Programmabile pressione iniezione/controllo velocità
 Selezione modo FPC (posizione vite/pressione iniezione)
 Circuito immediato stop FPC
 Accurato controllo velocità accelerazione iniezione
 Velocità vite programmabile/controllo BP
 Controllo riduzione automatica post pressione
 Controllo riduzione automatica velocità vite
 Controllo decompressione fusione (dopo/prima carica)
 Circuito programmabile spurgo
 Tempo ritardo iniezione
 Tempo ritardo carica

○ Iniezione, plastificazione

Scudo spurgo
 Manicotto acciaio nella gola alimentazione
 Controllo prevenzione movimento vite a freddo
 SSR-PID controllo riscaldatore (ugello-camera)
 Spegnimento riscaldatore (camera)
 Controllo temperatura alimentatore materiale
 Controllo FF temperatura camera
 Controllo programmabile riscaldatore
 Controllo aumento temperatura sincronizzato
 Controllo spostamento temperatura camera
 Circuito distacco plastica bruciata

Equipaggiamento standard

Unità di controllo (INJECTVISOR-V50)

Ingresso a passo spegnimento video e dieci chiavi

Memorizzazione 300 programmi

Porta interfaccia esterna USB

Display digitale

Display grafico

Profilo a display iniezione/carica, funzione memoria e misurazione

Controllo processo (FIT, Laminare, circuito VHI)

Monitorizzazione qualità

Funzione processo allarme

Funzione diagnosi

Selezione modalità controllo produzione

MOLDLYZER (profilo tolleranza iniezione)

iPAQET LITE

Ulteriori

Circuito movimento/nessun movimento

Lubrificazione automatica

Rivelatore malfunzionamento lubrificazione

Antivibranti

Equipaggiamento optional

Chiusura, estrazione

Scanalature piastre a T

Scivolo evacuazione pezzi

Rivelatore scarico prodotto

Circuiti soffio aria

Elettrovalvola martinetto pneumatico

Elettrovalvola saracinesca pneumatica

Isolamento piastre

Alta velocità apertura/chiusura stampo

Circuito elettrico per EV martinetto idraulico

Pompa idraulica esterna removibile

Dispositivo bloccaggio stampo

Interfaccia per dispositivo bloccaggio stampo

PRESTROL

Iniezione, plastificazione

Viti speciali per specifici materiali plastici

Viti anti corrosione e bassa usura

Camere anti corrosione e bassa usura

Allungamento ugello

Spegnimento pneumatico ugello

Tramoggia (acciaio)

Iniezione alta velocità

Apertura/chiusura stampo durante carica

Soffiatura camera

Circuiti elettrici, unità di controllo

Inserimento circuiti

Circuiti svitamento

Dispositivo visivo luminoso

Controllo temperatura stampo

Controllo camere calde

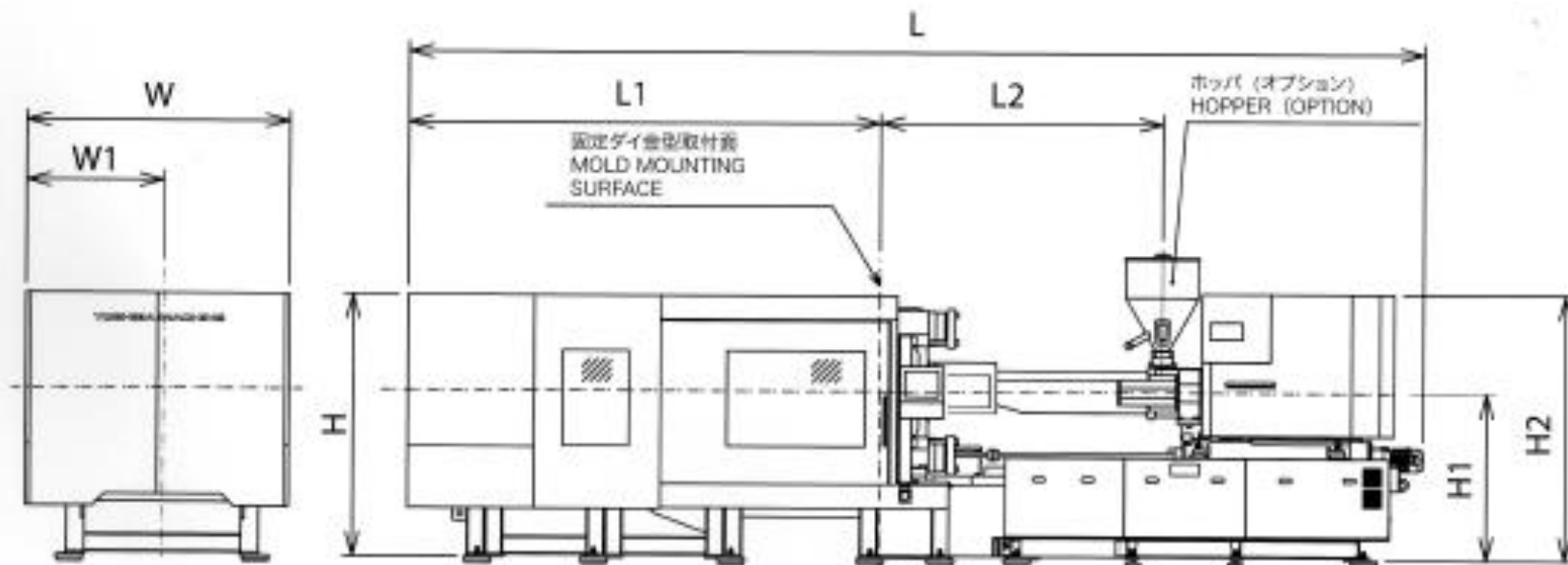
Equipaggiamento spine ausiliari

iPAQET

Specifiche alto rendimento

Ulteriori

Flussometri acqua raffreddamento stampo



MODEL	UNIT	L	L1	L2	W	W1	H	H1	H2
EC450SX	26A	7965	3705	2125	2080	1060	2200	1400	2190
EC550SX	36A	8580	3995	2370	2230	1165	2200	1400	2230
EC650SX	61A	9675	4600	2832	2480	1280	2300	1400	2526
EC850SX	78A	10548	5200	3059	2850	1535	2560	1500	2715
EC1000SX	78A	10548	5200	3059	2850	1535	2560	1500	2715
EC1300SX	120A	12597	6297	3618	3138	1582	3080	1670	2790



TOSHIBA MACHINE

EPF Automation

Via Langhe, 24 – 12061 Carrù (CN) – Italia

Tel +39 017375106 Fax +39 0173759094

info@epfautomation.com



www.epfautomation.com

